

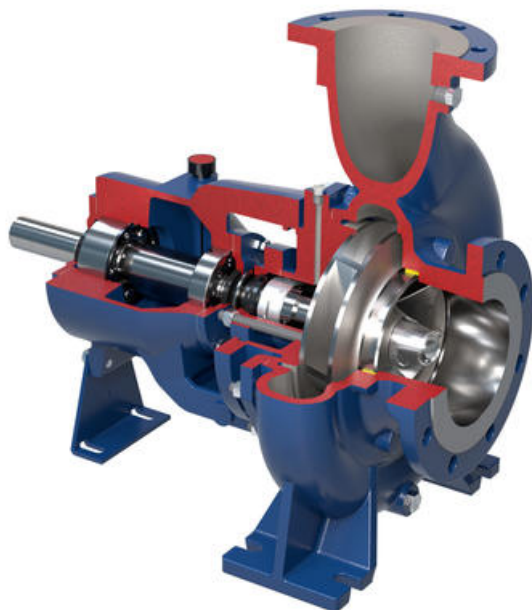
RD (RDB-RDL-RDM) - LUKKET LØBEHJUL

Centrifugalpumpe med lukket løbehjul. Iht. ISO 2558/5199 norm.

SR-RDB 32

- Flow op til 500 m³/t
- Maks løft: 140 mVS
- Maks. tryk: 16 bar
- Maks. Temp. 220 °C

SR SALVATORE
ROBUSCHI
PUMPS



PRODUKTBESKRIVELSE

RD pumper

RD pumpen har en simpel og modular konstruktion iht. ISO 2858-5199 norm. Udgangsstørrelse fra DN32 til DN 125. Høj hydraulisk effektivitet og lav NPSH værdi (løbehjul er støbt ved investment casting proces)

Pumpen er bygget op med aksler og lejer beregnet til tung belastning og kun 3 lejhuse dækker hele rækken af pumper.

Anvendelse

RD pumper kan håndtere stærkt aggressive organiske og ikke organiske væsker i den kemiske og petrokemiske industri. De er ligeledes bredt anvendt i f.eks. søvands afsaltningsanlæg, som udstyr i grøn energiproduktions løsninger, fiske industrien, fjernvarme distribution, osv.

Materialer

RD pumperne leveres som standard i AISI 316, og kan alternativt leveres i Duplex, Super Duplex, AISI 304, AISI 904, Hastelloy B og C. Standard pumpe komponenter lagerføres hos producenten i Italien og pumperne kan derfor leveres med meget kort leveringstid.